

GELINS 6013

Rutil Handsvetselektrod



Rutil handsvetselektrod för svetsning av lätt konstruktionsstål.

Elektrodklass

TS 563 EN499	:E 42 0 RR 12
EN 499	:E 42 0 RR 12
DIN 1913	:E 51 32 RR 8
AWS A5.1	:E 6013
ISO 2560	:E 51 3 RR 22

Mekaniska egenskaper och användningsområde:

En handsvetselektrod som är mycket lätt att svetsa med och är lättänd och ger dessutom en välformad svets med god inbränning. Elektroden ger lite sprut samt väldigt lite rök, den ger också en slag som lossnar väldigt lätt. Företrädesvis använd till lättare konstruktionssvetsning, tack vare den stabila ljusbågen, såsom fordonskonstruktion, varmvattenstankar/ångpannor och fartygssvetsning. Rekommenderas för den ej så rutinerade svetsaren.

Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

C:0,07 Si:0,30 Mn:0,50

Rekommenderas för följande stål:

St 37.2 - 44.2, 37.3 - 52.3, HI, HII, WStE 255, St 37.0 - 52.0, St 37.4 - 52.4, St 35.8 - 45.8, StE 210.7 - 360.7, A - D GS 38 - 52

Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm ²)	min. 420
Brottgräns (N/mm ²)	510-610
Slagseghet (ISO-V/ 0°C)	min. 47J
Förläggning (I ₀ =5d ₀) (%)	min. 22

Godkännanden

VDTÜV, TSE, TL, DB
ABS, GL, DNV, LR,
BV, MRS. ISCIR

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning: [Kg.]	Strömområde: [A]	Ström typ Svetslägen
96141916 96141005 96141001	2.00 x 350	10 st. 1,0 5,0	45-80	D.C.(-)
96141917 96141006 96141002	2.50 x 350	10 st. 1,0 5,0	60-110	A.C.
96141922 96141007 96141003	3.25 x 350	10 st. 1,0 5,0	100-140	
96141004	4.00 x 350	5,0	140-180	

www.gelins-kgk.se