

GELINS R 309L

Handsvetselektrod för Rostfritt



**Rostfri överlegerad handsvetselektrod.
Rutil allround/service-elektrod.
Sammanfogning av rostritt och stål.
Svetsbar utan rengöring av svetsytor.**

Elektrodklass

TS 2716 EN1600	:E 23 12 LR 32
EN 1600	:E 23 12 LR 32
DIN 8556	:E 23 12 LR 23
AWS A5.4	:E 309L - 16
ISO 3581	:E 23 12 LR

Mekaniska egenskaper och användningsområde:

En överlegerad rostfri handsvetselektrod: Den används för svetsning av högresistenta legerade och olegerade stål, rostfria ferritiska stål, kromstål, austenitiska krom-nickelstål, hårda manganstål och för stål med rostbeständig beläggning. Den lämpar sig väldigt bra som service elektrod vid reparationer när stålet har okänd legering och är allmänt svårsvetsat. Svetsfogen har hög järnhalt och är väldigt sprickresistent. Elektroden är inte direkt känslig för orena svetsytor.

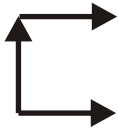
Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

C:0,03 Si:0,80 Mn:0,80 Cr:23,00 Ni:12,60

Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm ²)	min. 440
Brottgräns (N/mm ²)	540-720
Slagseghet (ISO-V/+20°C)	min. 47J
Förläggning (I ₀ =5d ₀) (%)	min. 30

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning: [Kg.]	Strömområde: [A]	Ström typ Svetslägen
96141914 96141055	2.50 x 250	10 st. 1,0	60-90	D.C.(+)
96141915 96141056	3.25 x 350	10 st. 1,0	80-120	A.C.



www.gelins-kgk.se