

GELINS SG-2

MIG-Svetstråd för o- och låg-legerade stål.

GELINS Skara
- kvalitet genom kunskap - **KGK**

Förkopprad kisel-mangan-legerad homogen svetstråd för gasmetallbågsvetsning med Co₂ eller blandgas.

Elektrodklass

TS 5618 EN440 :G3 Si 1
TS EN 1668 :W3 Si 1
EN 440 :G3 Si 1
EN 1668 :W3 Si 1
DIN 8559 :SG 2
AWS A5.18 :ER 70 S-6

Mekaniska egenskaper och användningsområde:

En svetstråd som är skönspolad på plastspole eller korg med god bågstabilitet vid låg ström och lite stänk. Den är anpassad för svetsning i alla lägen på stålplåt med Co₂ eller Ar + Co₂. Bågstabiliteten är bra på ett brett strömområde. Svetsning av olegerade och låglegerade ståltyper. MIG-svetsning av alla konstruktioner såsom bilplåt, fordon, elapparater, båtar, stålramar, rördetaljer, tankar och alla dimensioner av tunnplåt.

Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

C:0,08 Si:0,85 Mn:1,45

Rekommenderas för följande stål:

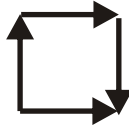
St 37.3 - 52.3, 50.2 - 70.2, HI, HII, WStE 255, 17 Mn 4, 19 Mn6, St 35.0 - 52.0, 37.4 - 52.4, St 35.8 - 45.8, A - E, AH - EH, StE, WStE 255, WStE 255 - 420, GS 38 - 52

Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm²) min. 420
Brottgräns (N/mm²) 540-640
Slagseghet (ISO-V/-30°C) min. 47J
Förläggning (I_o=5d_o) (%) min. 22

Godkännanden

VDTÜV, TSE, TL,
ABS, GL, DNV, LRS,
BV, LR, MRS, ISCIR

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning:		Strömområde: [A]	Ström typ Svetslägen
		[Kg.]	Spoltyp:		
961410648 961410646	0,6	1,0 5,0	D-100 RND D-200 RND	30-100	D.C.(+)
961410649 961410647 96141700	0,8	1,0 5,0 15,0	D-100 RND D-200 RND D-300 RND	60-200	
96141701	1,0	15,0	D-300 RND	80-300	
96141703	1,2	15,0	D-300 RND	120-380	

www.gelins-kgk.se