

# GELINS SG2 TG

TIG-Svetstråd för o- och låglegerade stål

**GELINS** Skara  
KGK  
– kvalitet genom kunskap –

**Förkopprad kisel-mangan-legerad homogen svetstråd för TIG-svetsning.**

**Elektrodklass**

TS 5618 EN440 :G3 Si 1  
TS EN 1668 :W3 Si 1  
EN 440 :G3 Si 1  
EN 1668 :W3 Si 1  
DIN 8559 :SG 2  
AWS A5.18 ER 70 S-6

**Mekaniska egenskaper och användningsområde:**

Svetstråden är anpassad för svetsning i alla lägen på olegerad och låglegerade stål med krav på hög-värdiga svetsfogar i exempelvis tryckkärlsstål. Väl lämpad för svetsning av alla konstruktioner såsom bilplåt, fordon, elapparater, båtar, stålramar, rördetaljer, tankar och alla dimensioner av tunnplåt. TIG-svetsning utföres vanligen med ren Argon som skyddsgas. Wolfram/Torium-elektrod med röd spets rekommenderas att användas.

**Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:**

**C:0,08 Si:0,85 Mn:1,45**

**Rekommenderas för följande stål:**

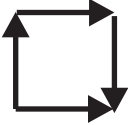
St 37.3 - 52.2, 50.2 - 70.2, HI, HII, WstE 255, 17 Mn 4, 19 Mn6, St 35.0 - 52.0, 37.4 - 52.4, St 35.8 - 45.8, A - E, AH EH, StE, WstE 255, WstE 255 420, GS 38 - 52

**Mekaniska egenskaper:**

Stäckgräns (N/mm<sup>2</sup>) min. 420  
Brottgräns (N/mm<sup>2</sup>) 540-640  
Slagseghet (ISO-V/-30°C) min. 47J  
Förläggning (I<sub>o</sub>=5d<sub>o</sub>) (%) min. 22

**Godkännanden**

VDTÜV, TSE, TL,  
ABS, GL, DNV, LRS,  
BV, LR, MRS, ISCIR

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning: [Kg.]	Ström typ Svetslägen
96148101	1,6 x 500	1,0	D.C.(-) 
96148102	2,0 x 500	1,0	

[www.gelins-kgk.se](http://www.gelins-kgk.se)