

GELINS 316L TG

TIG-Svetstråd för Rostfritt



Homogen extra lågkolhaltig rostfri syrafast svetstråd för TIG-svetsning.

Elektrodklass

TS 11197 EN 12072 :G 19 12 3 L
EN 12072 :G 19 12 3 L
DIN 8556 :SG-X2 CrNiMo 19 12
AWS A5.9 :ER 316 L

Mekaniska egenskaper och användningsområde:

Används för TIG-svetsning av Cr-Ni-Mo- och 13 %Cr- ferritiskt -rostfria stål, stabiliserat 316 -stål och rostfritt lågkolsstål av typ 316 som används till medicinska-, färg-, kemiska- och livsmedels-industrin. Korrosionsresistent vid temperaturer från -196°C till +400°C. TIG-svetsning utföres vanligen med ren Argon som skyddsgas. Wolfram/Torium-elektrod med röd spets rekommenderas att användas.

Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

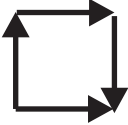
C:<0,02 Si:0,50 Mn:1,60 Cr:18,50 Ni:11,50 Mo:2,80

Rekommenderas för följande stål:

X 2 CrNiMo 18 14 3 316, X 5 CrNiMo 17 13 3 316 Cb, X 2 CrNiMo 17 13 2 316 L, X 5 CrNiMo 17 12 2 316 Ti, X 6 CrNiMoTi 17 12 2, X 6 CrNiMoNb 17 12 2, X 2 CrNiMoN 17 13 3, X 2 CrNiMoN 17 12 2

Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm²) min. 420
Brottgräns (N/mm²) 570-700
Slagseghet (ISO-V/+20°C) min. 63J
Förläggning (l₀=5d₀) (%) min. 35

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning: [Kg.]	Ström typ Svetslägen
96141802	1,6 x 500	1,0	D.C.(-) 
96141803	2,0 x 500	1,0	